

**Jinko** 金科

# 产品使用说明书

OPERATION MANUAL



常州市金艾联电子科技有限公司

地址：江苏省常州市天宁区青洋北路1号新动力创业中心22栋C3

电话：4001128155      0519-85563477

网址：[www.jk17.com](http://www.jk17.com)      邮箱：[jk001@jk17.com](mailto:jk001@jk17.com)

JK7500-450A  
干体式温度校验炉  
使用说明书



采用液晶触摸显示屏高性能智能温控器。

温度量程宽，满足大多数过程应用。

JK7500-450A:50℃-450℃

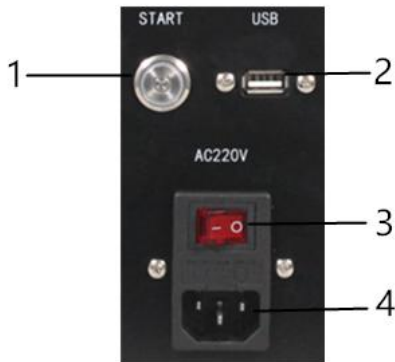
优异的显示精度：0.01 级。

均温块采用导热性能好的合金材质。

体积小、加热快、控温稳、无污染、易携带，广泛用于机械、船舶、化工、食品、电力、药品等行业。

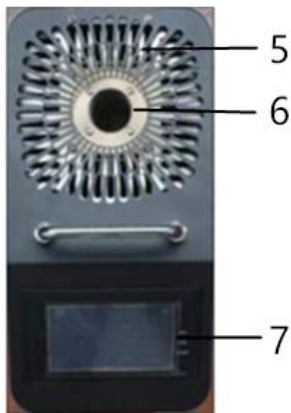
多孔径测温配置，满足各种需求。

同步国内外先进技术。

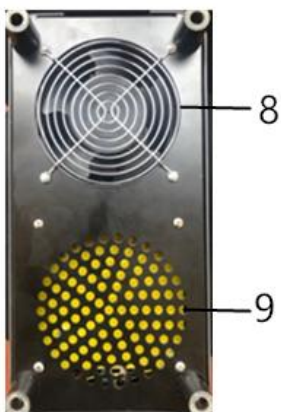


干体炉正面

1. 单独控制干体炉的加热功能。
2. 通讯接口：实现数据传输与监控。
3. 温控仪开关：干体炉总电源开关



4. 温控显示屏：显示关于干体炉 PV 值，SV 值等信息。
5. 发散性散热区：高效散热，降低仪器内部温度。
6. 均温块：配置各种尺寸测温孔，方便多种尺寸的需校准物体。



7. 风扇：冷却干体炉及加热装置。
8. 部件散热区：降低仪表及电子件因高温而减少使用寿命。

## 仪器外观



## 注意事项

- 现场使用该仪器时，电源需可靠接地。
- 仪器工作期间为高温区，应远离易燃易爆物体。
- 仪器工作状态高温，请勿随意触摸工作区。
- 均温块插入被测物体后时用高温棉堵塞其他孔径，以免因外部因素，导致测试不准确。
- 结束测试后仪器需降至 100℃ 以下再关闭总电源。

## 常见故障及处理方法

当使用出现以下异常现象，并不完全是干体炉出现故障，请在送出维修前，再仔细检查一次。

故障现象	故障原因	解决方法
开机无显示	1.未接通电源	插紧电源插头
	2.保险丝开路	更换同规格保险丝
无法升温	1.未打开温控仪开关	打开温控仪开关
	2.未打开电炉开关	打开电炉开关
升温时间长	1.升温斜率太小	适当增大升温斜率
	2.炉口未堵上	用高温棉堵上炉口
炉子不稳定	1.有漏电现象	安全接地
	2.均温块没有均热	让均温块完全接触加热仓

经过以上检查仍不能排除故障，请及时与本公司联系。 友情提醒：在运输前请将炉内均温块轻轻提出另外包好。

技术指标	
温度范围	50°C~450°C
显示准确性	±0.5°C (全温范围)
稳定性	±0.1°C
垂直温场	从井底向上 30mm 内≤±0.5°C
水平温场	±0.2°C
井深	150mm
均温块直径	32mm
校验孔直径	标配: 4mm、6mm、8mm、10mm、12mm (可定制)
校验孔数量	4 (可定制)
分辨率	0.01°C
显示	LCD °C或°F
控制方式	触摸屏 自动调节功率和温差
降温时间	450°C 降至 35°C: 35min      450°C 降至 100°C: 25min
升温时间	35°C 升至 450°C: 20min
外形尺寸	330*165*320mm
重量	10kg
电源	230VAC±10 10A
校准点	50°C, 100°C, 150°C, 250°C, 350°C, 450°C
工作条件	15°C~60°C, 80%RH
配件	均温块 (孔径 12/10/6mm), 电源线, 高温棉

## 操作说明

接通电源，打开温控仪开关，进入仪表初始界面

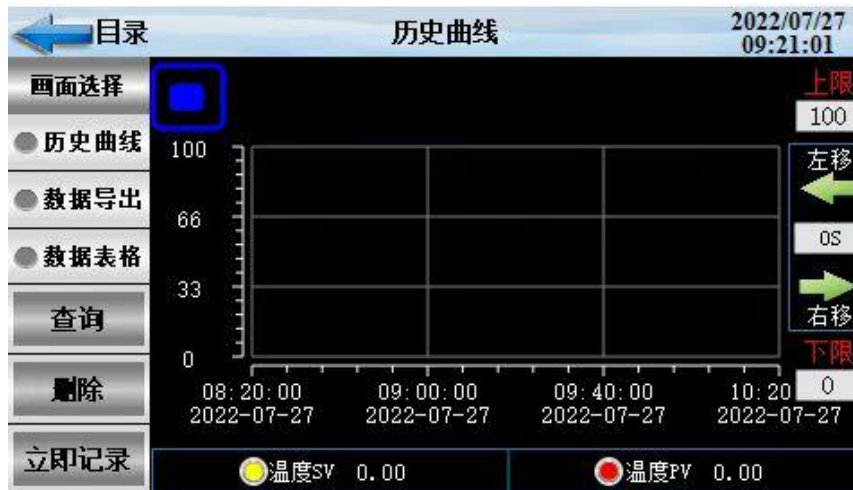


点击界面中的设定框，输入所需温度，点击启动



启动前请确认报警温度（设置报警温度最好大于设定温度 10 度以上）

确认框中的继续运行和重新运行都可以启动系统运行，区别只是在当您使用定时停机功能时，继续运行会延续定时停机的计时。



曲线查看功能可以实时观测曲线变化，以及回查记录。

测试结束后，点击停止并确认关闭工作状态，等待系统冷却至 100℃ 以下后关闭干体炉电源开关。

## JK7500-450A 干式炉配件信息

名称	数量
干式炉 (50°C-450°C)	1
均温块 (孔径 12/10/8/6mm)	1
电源线	1
说明书/合格证	1
高温棉	1

← 系统设定	温度1补偿	2022/07/27 09:29:26							
<b>画面选择</b>	<b>温度点</b>								
<input type="radio"/> 传感器	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	9#
<input type="radio"/> 温度设定	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
<input checked="" type="radio"/> 温度1补偿	<b>补偿点</b>								
<input type="radio"/> 温度2补偿	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	9#
<input type="radio"/> 温度3补偿	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	传感器温度: 0.0    偏差温度: <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">0.0</span> 显示温度: 0.0								

设备出厂时已经对常用温度点进行了校准及补偿，因使用环境和负载不同，客户可以后期对特定温度点的补偿值进行修正已达到使用环境下所需准确度。

温度补偿修正方法：

在对某个温度点使用标准测温仪测得的数值高于设定值的，在对应温度点下的当前补偿值上加上大于的数值；

如果标准测温仪测得的数值低于设定值的，则在对应温度点下的当前补偿值上减去小于的数值；

举例说明：校准 100° C 时，标准测的 100.3°C，则在温度点 100 下方的补偿点上加 0.3，不论当前的补偿点数值是正数还是负数，都是当前值加 0.3。

如果校准 100°C 时，标准测的 99.8°C，则在温度点 100 下方的补偿点上减 0.2，不论当前的补偿点数值是正数还是负数，都是当前值减 0.2。

对多个温度点设置补偿后，区间内的补偿是线性补偿。

\*校准温度点从 1# 往右到 9# 的温度点必须是按从低到高的顺序。